

**S7-1200 PLC İLERİ SEVİYE UZAKTAN EĞİTİM KONULARI**

**BÖLÜM-1**

Analog instructions (Analog komutlar) – 6 Saat

**BÖLÜM-2**

Data block-2 Saat

**BÖLÜM-3**

Fonksiyonlar ve fonksiyon blokları – 4 Saat

**BÖLÜM-4**

İk i ve üç konumlu kontrol-2 Saat

**BÖLÜM-5**

Kaydırma ve döndürme fonksiyonları-1 Saat

**BÖLÜM-6**

Çapraz referans-1 Saat

**BÖLÜM-7**

Teknolojik fonksiyonlar-Hızlı sayıcılar -4 Saat

**BÖLÜM-8**

Watch table-1 Saat

**BÖLÜM-9**

PLC'den hardware (donanım) ve software (yazılım) yedek alma- 1 Saat

### **BÖLÜM-10**

Interruptlar-3 Saat

### **BÖLÜM-11**

Operatör paneller (HMI)-8 Saat

### **BÖLÜM-12**

Frekans Inverteri-Micromaster-3 Saat

### **BÖLÜM-13**

Step motorlar-4 Saat

### **BÖLÜM-14**

Endüstriyel haberleşme-4 Saat